

NOVUS

Tritec

Climate Air+: Monitoreo Avanzado de Temperatura y Humedad

La solución Climate Air+ combina los dispositivos RHT Air+ y AirGate Air+ para proporcionar un monitoreo preciso, seguro y escalable de temperatura y humedad en entornos críticos como almacenes farmacéuticos, centros de datos e instalaciones industriales.

Con **tecnología LoRa** para comunicaciones de largo alcance y encriptación patentada para la seguridad de los datos, garantiza el cumplimiento normativo y la continuidad operativa, incluso en entornos desafiantes.



PRINCIPALES APLICACIONES

- **Almacenes farmacéuticos:** Cumplimiento normativo para la conservación de materiales.
- **Centros de datos:** Control ambiental para evitar fallos en equipos críticos.
- **Logística e Industria:** Monitoreo de temperatura y humedad en producción y almacenamiento.
- **Salas Limpias y Laboratorios:** Control riguroso de variables ambientales para investigación y producción.

Product Destacado

📞 71420703
📍 tritec SRL
🌐 tritecbolivia

COCHABAMBA:
📞 (591) (4) 4256993 - 4500905
✉️ cochabamba@tritecbolivia.com

SANTA CRUZ:
📞 (591) (3) 3369764 - 3345670
✉️ santacruz@tritecbolivia.com

LA PAZ:
📞 (591)(2) 2900833
✉️ lapaz@tritecbolivia.com