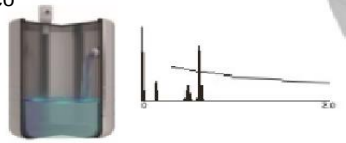
LST200 Transmisor de Nivel Ultrasónico

Aplicaciones típicas: aguas y aguas residuales

Protocolos de comunicación Modbus, DNP3 e IEC 61850 disponibles

Fácil instalación, mantenimiento y actualización con diseño modular

Transmisor compacto con visualización de forma de onda de eco en tiempo real y mensajes de diagnóstico



Precisión confiable con compensación de temperatura (mejor que 3 mm o 0,25 % del intervalo total)

Grado de protección confiable IP66/IP68, típico de la industria del agua y aguas residuales

Algoritmo confiable e inteligente con filtrado de ruido para aplicaciones desafiantes

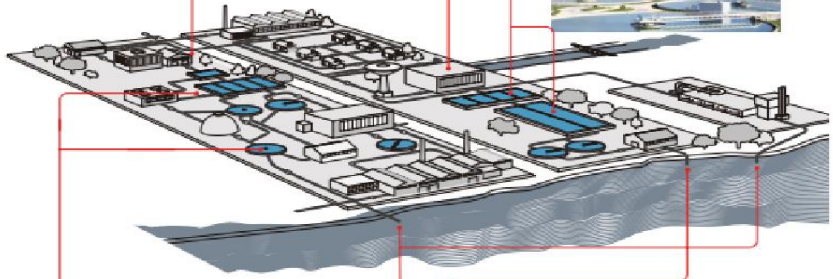
Compatibilidad electromagnética confiable (estándar IEC CISPR) probada mediante pruebas de laboratorio independientes

Almacenamiento de productos químicos

- La carcasa del LST200 está hecha de policarbonato que es resistente a ácidos y bases suaves, cloruros y oxidantes

Canal abierto

- Las ecuaciones integradas y el software de soporte para flujo en canal abierto le evitan tener que hacer los cálculos manualmente



Canal abierto

- Las ecuaciones integradas y el software de soporte para flujo en canal abierto le evitan tener que hacer los cálculos manualmente

Pozos húmedos, estaciones de bombeo y estaciones de bombeo.

- Inmune al ruido causado por la presencia de objetos pesados. Equipos como variadores de velocidad, LST200 es la elección perfecta en estaciones de bombeo.
- El diseño sumergible con clasificación IP68 brinda protección contra inundaciones.
- Característica anti condensación confiable basada en la tecnología de superficie activa patentada por ABB, que alivia eficazmente la interferencia del agua condensada en la estabilidad de la medición en ambientes cerrados, húmedos o con grandes diferencias de temperatura

Cuencas de proceso que incluyen aireación, contacto con cloro, tanques skimmer, sedimentación y espesadores por flotación

- Con funciones de diagnóstico avanzadas, como seguimiento detallado de la calidad de la señal y diagnóstico del nivel de ruido, el LST200 proporciona una alternativa fácil de instalar a los instrumentos remotos
- Funciona fácilmente en presencia de turbulencias y espuma utilizando la exclusiva tecnología GAP (ganancia, amplitud y potencia)

"Control preciso, flujo sin preocupaciones."

71494221

www.tritecbolivia.com

Contáctanos: tritec SRL tritecbolivia

COCHABAMBA:
Telf: (591) (4) 4256993 – 4500905
E-Mail: cochabamba@tritecbolivia.com

SANTA CRUZ:
Telfs: (591) (3) 3369764 - 3345670

LA PAZ:
Telfs: (591)(2) 2900833 - Telf/Fax: (591) (2)2900834
E-Mail: lapaz@tritecbolivia.com