



El **ABB LLT100** es un **transmisor de nivel láser** de alto desempeño que permite realizar **medición continua** y **sin contacto** de **líquidos** y **sólidos**. Su **tecnología láser** ofrece una **solución precisa y confiable** para **procesos industriales exigentes**, incluso **en presencia de polvo**.

PRINCIPALES VENTAJAS

- **Medición sin contacto:** reduce el desgaste y las necesidades de mantenimiento.
- **Alta precisión:** resolución de 5 mm y precisión típica de ± 11 mm.
- **Amplio alcance:** hasta 30 m en líquidos y 100 m en sólidos.
- **Versátil:** adecuado para diferentes tipos de materiales y aplicaciones industriales.
- **Comunicación 4-20 mA + HART 7** para fácil integración a sistemas de control.
- **Diseñado para ambientes exigentes**, con opciones para áreas clasificadas y aplicaciones de alta presión.
- **Bajo mantenimiento:** no requiere calibración rutinaria.

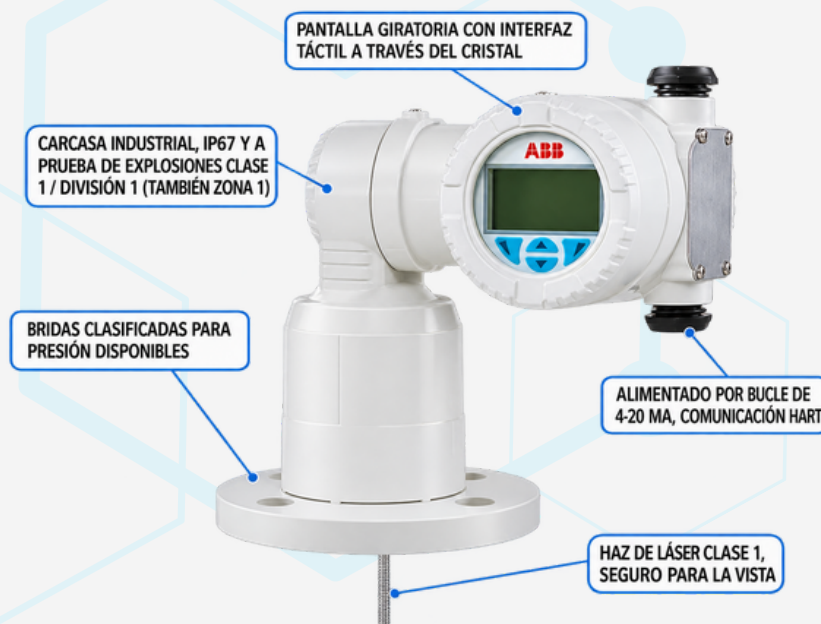
APLICACIONES



ABB LLT100 TRANSMISOR DE NIVEL LÁSER



CARACTERÍSTICAS



**Nivel preciso,
control confiable**

