



El **Sensor** de **pH/ORP 100 GP** de **ABB**, una **solución avanzada** para el **análisis continuo** de agua. **Diseñado** para ofrecer **alta precisión** y **fiabilidad**, este sensor es **ideal** para diversas **aplicaciones industriales y ambientales**.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

✓ Alta precisión

Respuesta rápida y mediciones estables de pH y ORP.

✓ Mayor vida útil

Sistema de referencia de doble unión con protección contra contaminación química.

✓ Diseño resistente

Cuerpo de PVDF (Kynar®) con alta resistencia química y a la abrasión.

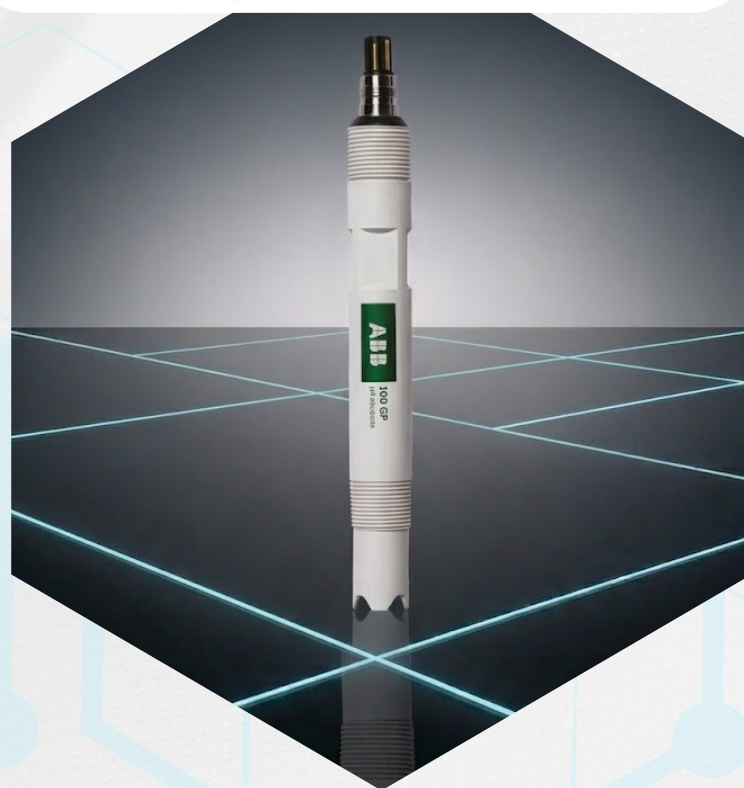
✓ Fácil mantenimiento

Unión de PTFE resistente a incrustaciones y de fácil limpieza.

✓ Compensación automática de temperatura

Sensor Pt100 integrado para una medición más exacta.

SENSOR ANALÓGICO DE PH/ORP 100 GP



APLICACIONES

- **Agua** potable
- **Plantas** de tratamiento de aguas residuales
- **Procesos** químicos e industriales
- **Industria** alimenticia y de bebidas
- **Calderas y torres** de enfriamiento
- **Minería y metalurgia**
- **Desalinización y reutilización** de agua
- **Monitoreo** ambiental y **control** de efluentes



Vidrio de alto rendimiento (S) plano con cuerpo liso.



Vidrio para baja temperatura (LT) con cuerpo ranurado.



Electrodo ORP con cuerpo ranurado.

Respuesta **rápida**. Mayor **vida útil**. Máxima **confiabilidad**.



www.tritecbolivia.com



AUTOMATIZACIÓN
INDUSTRIAL Y
SCADA



ÁREA ELÉCTRICA
EN MEDIA Y BAJA
TENSION



SISTEMAS
ELÉCTRICOS DE
POTENCIA